



Türkiyenin tek 'Broş Tığı İhracatçı' firması.

Broş Tığı İmalatı | Broş Tığı Bileme ve Tamir | Master İmalatı
Fason Broşlama | Broş Çekme Makinası İmalatı

FİRMAMIZ HAKKINDA

2011 yılında sektöre ilk adımını atan 'Broş Takım Sanayi' ürettiği kusursuz broşlar, uygun fiyat anlayışı ve her daim müşteri memnuniyetini ön planda tutan politikasıyla kısa sürede Türk sanayicisinin vazgeçilmez broş tedarikçisi olmuştur.

Her biri konusunda uzman olan çalışanlarıyla 'Broş Takım Sanayi' siz değerli müşterilerine yüksek kaliteyi uygun fiyata sunmayı ilke edinmiştir.

Din ve Iso normlarına uygun olarak üretim yapan firmamız, her türlü broş tıgı imalatının yanı sıra, broşların tamir ve bilenmesi, fason broşlama konularında da hizmet vermektedir.

Firmamız 'Broş Tıgı İmalatı' ve 'Broşlama' konularında aynı zamanda yol gösterici nitelikte olup üniversiteler ve çeşitli araştırma kurumlarıyla işbirliği içerisinde.

Firmamız yüksek kaliteli üretimiyle bugün Türkiye'nin tek 'Broş Tıgı İhracatçı' firması niteliğinde olup, ürünlerinin % 60'ını İran, Pakistan, Mısır, Polonya, Çekya, Rusya, İtalya gibi ülkelere ihraç ederek ülkemizin kesici takım alanında gurur kaynağı olmaktadır.



'Broş Takım Sanayi',

which took its first step into the sector in 2011, became the indispensable broach supplier of Turkish industrialists in a short time with its perfect broaches, reasonable price understanding and policy that always prioritizes customer satisfaction.

With its employees, each of whom is an expert in their field, 'Broş Takım Sanayi' has adopted the principle of offering high quality to its valued customers at an affordable price.

Our company, which produces in accordance with the religion and ISO norms, provides services in the repair and sharpening of broaches, contract broaching, as well as the manufacture of all kinds of broach tools.

Our company is also a guide in 'Broach Tool Manufacturing' and 'Broaching' and cooperates with universities and various research institutions.

With its high quality production, our company is the only 'Broaching Tool Exporter' company in Turkey today and exports 60% of its products to countries such as Iran, Pakistan, Egypt, Poland, Czechia, Russia, Italy etc. making it a source of pride for our country in the field of cutting tools.

BROŞLAMA NEDİR?

Özellikle 1. Dünya savaşı sonrası gelişen broşlama bir talaşlı imalat yöntemi olup, broş tiğları ile broş çekme tezgahları kullanılarak yapılır.

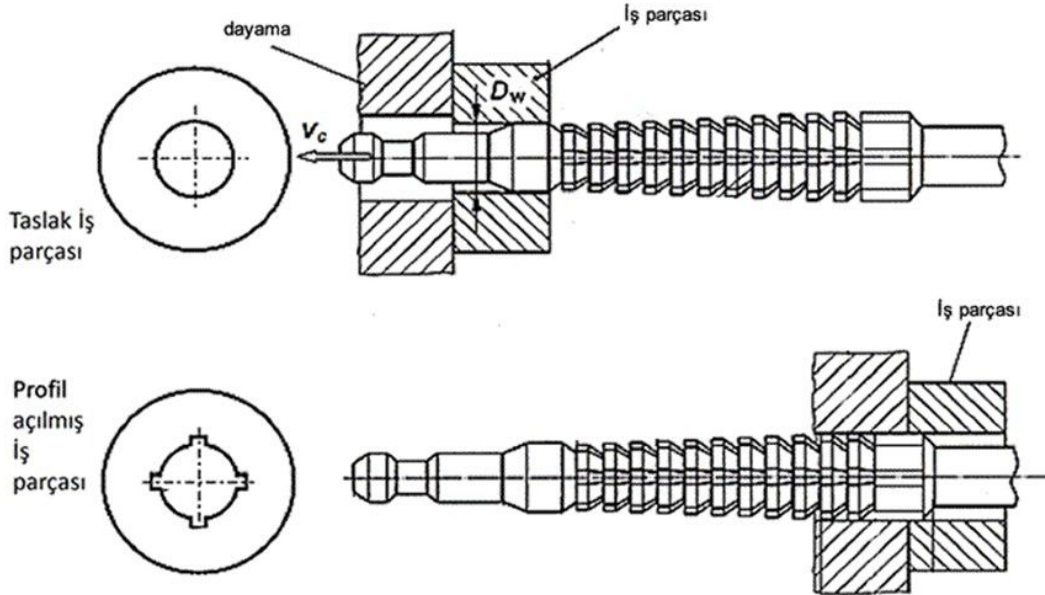
Broş tiğları, parçaya göre özel dizayn edilen, bir çok kademeli şekilde artan kesici dişe sahip olan, sertleştirilmiş çelikten imal edilen özel takımlardır.

Broşlama yöntemiyle çok basit kama yuvaları açılabilceği gibi çok karmaşık geometrilere sahip parçaların işlenmesi de mümkün olmaktadır.

Günümüzde broş tiğları genelde doğrusal hareketle çekme yöntemiyle kullanılmakta olup, nadirde olsa basma tip olarak uygulamaları da mevcuttur.

Broşlama yönteminin diğer yöntemlere oranla başlıca avantajları ;

- Karmaşık yapılı geometrilerin dahi kolayca işlenebilmesi ,
- Çok seri bir imalat yöntemi olması ,
- Birim başına işleme maliyetinin diğer yöntemlere göre düşük olması ,
- Yüksek boyutsal doğruluk ve dar tolerans aralığında çalışabilmesi ,
- Vasıflı bir operatör gerektirmemesi
- İyi yüzey kalitesi elde edilmesi ,



WHAT IS BROACHING?

Especially after the First World War, broaching became a popular machining method, and it is made by using broaching tools on broaching machines.

Broaching tools are special tools made of hardened steel, which are specially designed according to the workpiece which have many progressively increasing teeth.

With the broaching method, very simple keyways can be opened, as well as machining parts with very complex geometries.

Today, broaching tools are generally used with linear motion pulling type, although there are rare applications as pressing type.

The main advantages of the broaching method compared to other machining methods are;

- Easy processing of even complex geometries,
- Being a very serial production method,
- Low processing cost per unit compared to other methods,
- Ability to work in high dimensional accuracy and narrow tolerance range,
- Does not require a skilled operator
- Obtaining good surface quality,

YUVARLAK BROŞLAR?

Üstün mühendisliğimiz sayesinde parçalarınıza uygun en iyi broş tıgı dizaynını yapmakta, bünyemizdeki birbirinden kalifiye teknisyen kadromuzla hızlı,kaliteden ödün vermeyen ve uygun fiyatlı takımlar üretmekteyiz.Toleransı,sınıfı ne olursa olsun her türlü teknik resim veya numunenize uygun yuvarlak broş tığları ' Broş Takım Sanayi ' tarafından titizlikle üretilmekte olup ülkemiz ve dünyanın çeşitli ülkelerinde yıllardır başarıyla kullanılmaktadır.

Broş Takım Sanayi olarak broşlarımızın imalatında Avrupa menşei en kaliteli çelikleri son teknoloji vakum fırınlarında sertleştirerek uzun ömürlü ve ölçüsel hassasiyeti ön planda olan takımlar imal etmekteyiz.200 mm çapa ve 1800 mm boya kadar her türlü broş tığının ve bu tığların kontrolünde kullanabileceğiniz profil kontrol mastarlarının tarafımızca imalatı yapılmaktadır.Broş tığlarınıza operasyonun gereksinimlerine göre Tin,AlTin,AlCrona vb. kaplamalar uygulayabiliyor ve her bir broşumuzu sevkiyat öncesi deneyerek hem operasyonel hem de boyutsal kontrollerimizi gerçekleştirerek siz değerli müşterilerimize sevk ediyoruz.

Broş Takım Sanayi olarak yuvarlak broş imalat programımız ;

- Delik kalibrasyon Broşları
- Evolvent profil Broş tığları ,
- Düz spline broş tığları,
- Trapez profil Broş Tığları
- Kare,Altıköşe,Oval,D form Broş Tığları
- Helis Profil Broş tığları
- Geçer Geçmez Profil Kontrol Mastarlarından oluşmaktadır.



Thanks to our superior engineering, we design the best broaching tool suitable for your parts, we produce fast, uncompromising quality and affordable tools with our qualified technician staff.Round broaching tools suitable for all kinds of technical drawings or samples, regardless of their tolerance and class, are produced by ' Broş Takım Sanayi ' and have been successfully used in our country and various countries of the world for many years.

As ' Broş Takım Sanayi ', we manufacture tools with long service life and dimensional accuracy by hardening the highest quality steels of European origin in the latest technology vacuum furnaces in the manufacture of our broaches.We manufacture all kinds of broaching tools up to 200 mm diameter and 1800 mm lenght and also profile control gauges that you can use to control these tools.According to the requirements of your broaching operation Tin,AlTin,AlCrona, etc. Can be applied on your broaching tools and we test each of our broaching tools before shipment and carry out both operational and dimensional checks and ship them to our valued customers.

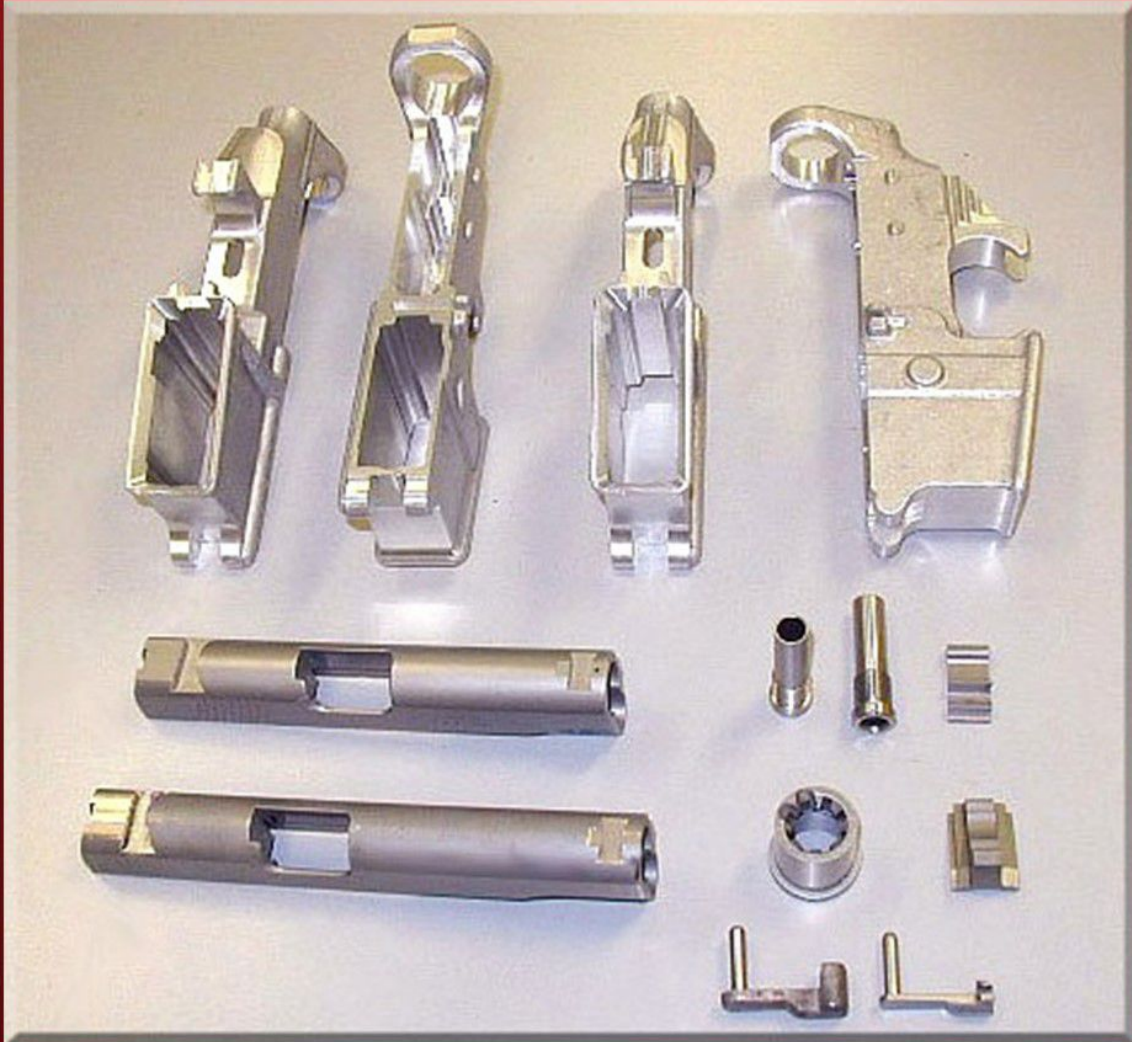
YÜZEY BROŞLAR

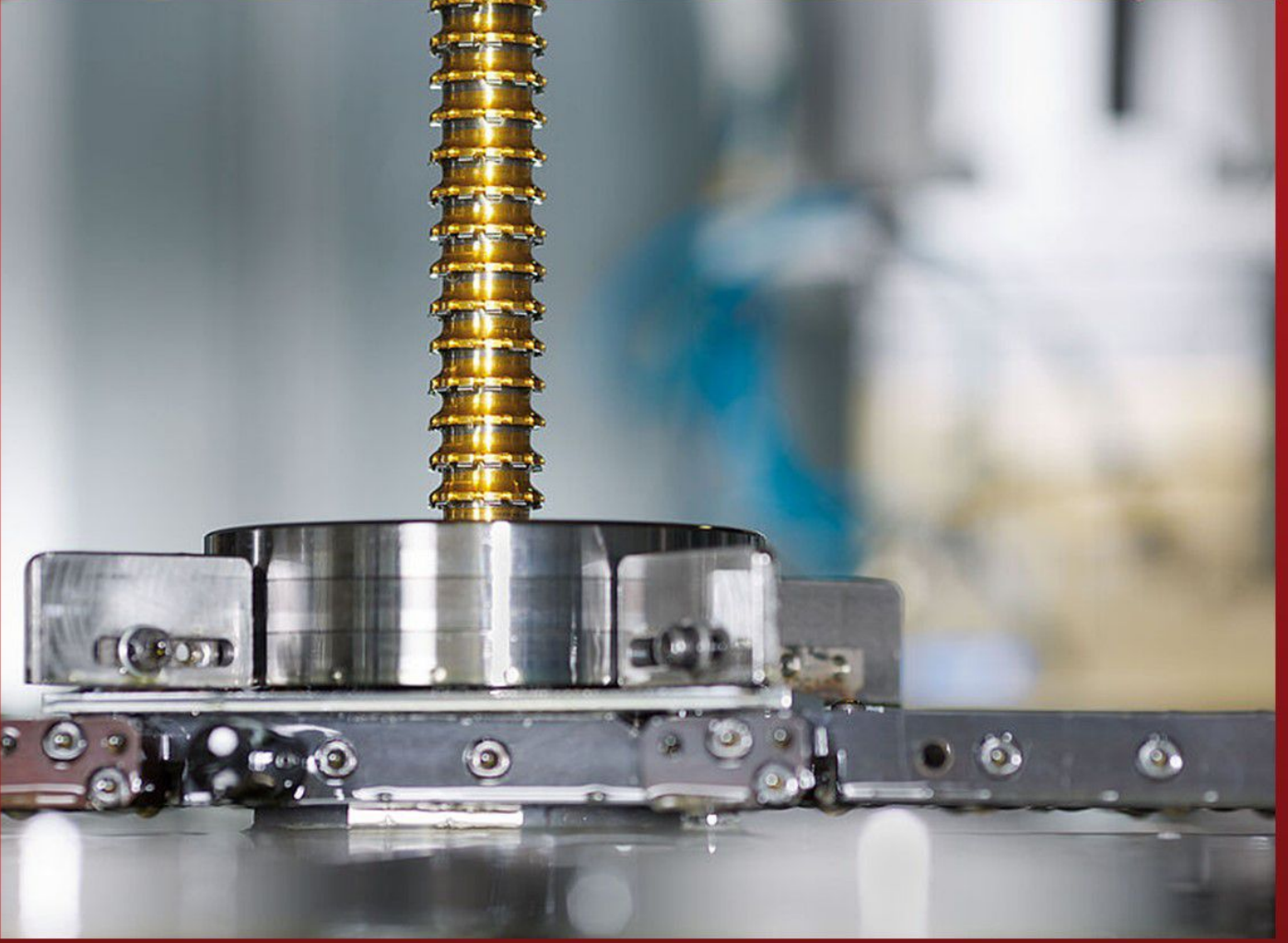
Yuvarlak broşlara göre imalatı daha zor ve kompleks olan yüzey broş imalatında 'Broş Takım Sanayi' sektörde adından övgüyle söz ettirmektedir. Toplam boyu 2200 mm'ye kadar olan yüzey broşları M2, M35, ASP2030 malzemeleri kullanılarak müşterilerimizin hizmetine sunulmaktadır. Yüzey broşları delik içerisinde yataklamalı çalışabildiği gibi, dış broşlama tezgahlarında parçalar üzerinde çeşitli formlar işlemek için de kullanılabilir. Broş Takım Sanayi olarak imalatını yaptığımız broşlar için gerekli olan takipçiler, özel sıkma aparatları ve fikstür imalatı yaparak müşterilerimize anahtar teslim bitmiş projeler sunmaktayız.

Ülkemizde ve dünyada gelişmekte olan savunma ve havacılık sanayinde yüksek ölçü hassasiyeti ve operasyon hızı açısından broşlama yöntemi günümüzde çok önemli bir öneme sahip olmuştur. Broş Takım Sanayi olarak özellikle bu alanda dünya devleriyle yarış halinde olup, kalitemizi sadece ülkemizde değil Dünyada da kanıtlamış bulunmaktayız.

Yüzey broşlarının kullanıldığı bazı parçalar ;

- Tabanca şarjör yuvaları ,
- Toplu tabanca top yuvaları ,
- Tüfek mekanizmaları,
- Tüfek Alt gövdeleri,
- Tabanca Kapak Kısımları,
- Pahlı veya pahsız tüm kama yuvalarında,
- Pense, Kargaburun, Yankeski, Mengene İmalatında
- Direksiyonlardaki kremayer millerinde,
- Kilit Endüstrisinde barellerde,
- Jet türbin kanatlarındaki slotlarda kullanılmaktadır.





BROŞ BİLEME

Broş tiğları yapıları gereği birer bıçak gibi çalışır ve belirli adet parça işledikten sonra körelir. Körelen broşların ilk günkü performansına döndürülmesi ve kaldığı yerden operasyona sorunsuz devam etmesi için broşların uygun bir şekilde bilenmesi çok önemlidir.

Broşunuzun köreldiği zaman ;

- Kesme kuvveti ve gerekli broşlama kuvveti % 20 oranında artar.
- Parçada koparma, çizik ve yanıklar oluşur.
- İş parçası ölçüleri tolerans dışına çıkar.
- Master kontrollerinden netice alınamaz.
- Broşlama esnasında gıcırdama, ciyıklama benzeri bir ses oluşabilir.

Üreticisi kim olursa olsun bütün broş tiğları tarafımızca en hassas bir şekilde hızla bilenmekte ve tarafınıza sevk edilmektedir.

FASON BROŞLAMA

Makina parkurunuzda broş çekme makinası olmaması demek geleneksel yöntemlerle parçanızı işlemeniz gerektiği anlamına gelmemektedir. Bünyemizde buşunan broş çekme makinaları ile her türlü komponentinizi hassas bir şekilde ölçülerine uygun broşlamamız mümkündür.

Broşlama operasyonu gerektiren işlerinizde sadece broş öncesi gerekli işlemeyi yapıp parçalarınızı bize sevk ettiğiniz takdirde gerekli olan broş tiği, fikstür, aparat vb. tarafımızca üretilir, ürünleriniz broşlanır ve sizlere sevk edilir. Broşlama operasyonunda gerekli tüm bileme, bakım masrafları tarafımızca karşılanmaktadır.

BROŞ ÇEKME TEZGAHI İMALATI

Broş çekme operasyonunda iyi netice alınabilmesi iyi dizayn edilmiş bir tıg, uygun fikstür ve rijid bir broş çekme makinasının ahenk içerisinde çalışmasına bağlıdır. Broş Takım Sanayi olarak broş çekme işlerinize en uygun makineyi size öneriyor, imal ediyor ve gerekli eğitimlerini sağlıyoruz.

Firmamız 2000 mm hidrolik kursa ve 60 ton çekme kapasitesine kadar her türlü dikey veya yatay broş çekme makinasını imal edebilmektedir. İmalatını yaptığımız tezgahlar kullanımı kolay, çevre dostu ve enerji verimliliği yüksek tezgahlar olup, broşlama operasyonlarınızda sizlere hem hız hem de boyutsal toleranslarda mükemmel sonuçlar sağlayacaktır.

Tezgahlarımızın tamamı Din 1418 normunda otomatik alt broş tutucusuna sahip olup, diğer aksesuarlar tamamıyla müşteri isteklerine bağlı olarak eklenebilmektedir.

Makinalarımız istenildiği takdirde PLC uygulaması, üst broş tutucu, talaş konveyörü vb. aksesuarlar eklenerek işinize en uygun hale getirmek mümkün olmaktadır.

Broş Takım Sanayi olarak broşlama operasyonlarınızda teknik resim veya iş parçanıza uygun broş çekme makinasını, broş tıgını ve gerekli fikstür ve aparatları da imal ederek size anahtar teslim proje sunmamız mümkün olmaktadır.



Broş Takım Sanayi olarak bugün yurtiçi ve yurtdışında 400'den fazla müşterimize hizmet etmekteyiz ve müşteri portföyümüz günden güne genişlemektedir. Sektöre yeni bir soluk getiren Broş Takım Sanayi olarak siz değerli müşterilerimizin ihtiyaç ve gereksinimlerinde her daim yanınızdayız ve yanınızda olacağız. Broşlamaya dair tüm projelerinizde sizlere hizmet etmekten mutluluk duymaktayız.

Broşlama operasyonunda uygun makina ve ilerleme seçimi, kullanılan kesme yağı tipi, broş öncesi ön işleme metodu ve ölçüleri, iki bileme arası işlenebilecek parça sayısı gibi hususlar son derece kritik bir öneme sahiptir. Broş Takım Sanayi olarak aklınızdaki her soruya cevap bulabilmeniz adına bir telefon uzaktayız sadece. Broşlamayla ilgili daha fazla bilgi için bizlere telefon ile ulaşabilir, mail gönderebilir ve dilerseniz fabrikamızda ziyaret edebilirsiniz.

**BROŞ TAKIM SANAYİ TİC. LTD. ŞTİ. (BTS Co.)**

Telefon : 0212 567 56 99
Gsm : 0539 328 30 96
e-mail : info@brostakimsanayi.com.tr

Adres : Sanayi Mahallesi Isıso Sanayi Sitesi
15. Yol Sokak U1 Blok No:3
Esenyurt. İSTANBUL

MAHAM TOOLS PASARGAD Co. (MTP Co.)

BTS Iran Agent : Ali Haidari
Pbx : +98 21 8888 7972
Gsm : +98 912 677 5598

Adres : Unit 502, 5th Floor, No:2486
Tolou Commercial Center, Valiasr Ave,
Tehran – Iran